

**KÓD PRODUKTU** : PA 70000

**NÁZEV** : POLYURETANOVÝ NEUTRÁLNÍ IZOLÁTOR  
NA MDF

**VYUŽITÍ** : HRANY A PROFRÉZOVANÉ DÍLCE

**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1150 g/l (+/-50)

Obsah sušiny 1.komponentu : 61% (+/-1)

Obsah sušiny 2.komponentu : 24% (+/-2)

Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C : 60sec. (+/-5)

**PŘÍPRAVA :**

PA 70000 : 100 hmot.část. anebo : 100 objem.část.

TX 50 : 40 " " 50 "

TZ 33 : 20-50 " " 20-60 "

**CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :**

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 15sec (+/-2)

Obsah sušiny po natužení : 50% (+/-2)

Doba zpracovatelnosti : 3hod. při 20°C

**APLIKACE :**

Stříkací pistolí a polevem : 80-100 g/m<sup>2</sup> v každé vrstvě

Sušení při 20°C : 2-5min proti prachu  
5-10min proti dotyku  
20min broušitelnost a stohovatelnost

**DOPORUČENÝ ZPŮSOB APLIKACE :**

Podklad : MDF

Izolátor : PA70000 - v jedné vrstvě 80-110gr/m<sup>2</sup>  
*Po 20min schnutí - broušení*

Základ : PI60 nebo PI40 ve 2vrstvách do mokra  
*Po 24hod schnutí - broušení*

Konečná úprava dle stupnice RAL nebo NCS : PL800/TO800 - PUR polomatný 1-2 vrstvami  
PM800/TP800 - PUR lesklý ( 100%) 1-2 vrstvami

**POZNÁMKY :**

Doporučuje se aplikovat PA70000 jen v jediné a doporučené vrstvě 80-110gr/m<sup>2</sup>

Vyhnete se tímto riziku možného vzniku prasklin nebo trhlin.

Produkt je možné natónovat a to pastami do polyuretanů série PZ300 v maximální příměsi do 10%.

Měříme-li první komponent v objemu, a jeho specifická váha je zhruba 1200g/l ,musíme zvýšit 1,2 krát množství tužidla a ředidla.

Pod lesklé konečné úpravy na MDF jsou vhodnější polyalické nebo polyesterové základy PI, pro jejich lepší zakrytí a minimální propadání.

MDF je podklad, který může mít variabilní kvalitu, proto je dobré si předem celý technologický postup vyzkoušet.

**ZÁRUČNÍ DOBA :**

8 měsíců od data výroby, v originálním balení.

**SKLADOVATELNOST :**

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.