

KÓD PRODUKTU : PM 19

POPIS : 2K-POLYURETANOVÁ VRCHNÍ ČERNÁ LESKLÁ KONEČNÁ ÚPRAVA

VYUŽITÍ : NÁBYTKOVÉ PLOCHÉ A ZAOPLENÉ DÍLCE, RŮZNÉ VÝROBKY, VÝROBKY Z MDF

CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :

Specifická váha : 1010 g/l (+/-20)
 Obsah sušiny 1.komponentu : 55% (+/-2)
 Obsah sušiny 2.komponentu : 43% (+/-2)
 Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C : 25sec. (+/-1)

PŘÍPRAVA :

PM 19 : 100 hmot.části
 TX 51 : 100 "
 TZ 13 : 40-60 " (aplikace stříkáací pistolí)
 TZ 35 : 5-10 " (aplikace polevem)

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU PO NATUŽENÍ A ŘEDĚNÍ :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 13sec. (+/-1) aplikace stříkáací pistolí
 Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 18sec (+/-2) " polevem
 Obsah sušiny po natužení : 49% (+/-2)
 Doba zpracovatelnosti : 4hod. při 20°C spotřebovat a obnovovat každé 1-2hod.

APLIKACE :

Stříkáací pistol a polevem : 140-180 g/m² v jedné vrstvě
 Sušení při 20°C : 24 hod. před manipulací
 48 hod. před leštěním
 Interval mezi vrstvami bez broušení : 2-3 hod.
 Zavadnutí : před nuceným sušením je důležité nechat produkt zavadnout

Je důležité hlavně v zimních měsících udržovat teplotu pracovního prostředí okolo 20°C

PŘÍKLAD DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad : MDF nebo jiné
 Izolátor : TF25 – PUR izolátor
 Základ : polyester černý nebo černý PUR - PA39
 Broušení
 Vrchní lak : PM 19 - jednou nebo dvěma vrstvami

POZNÁMKY :

Produkt se dá leštit. V zimních měsících po 48hodin, v létě i po 24hod.

Tím, že se jedná velmi tmavý odstín je velmi důležité leštění kvůli finálnímu aspektu a kvůli tvrdosti, které se tím získají.

Pro dosažení nejlepšího výsledného lesku a zakrytí, se doporučuje polyesterový nebo polyalický základ, broušený jemným brusným papírem zrnitosti 280-320-400, zvláště jestli je podklad střední hustoty.

Interval mezi vrstvami PM 19 je většinou 2-3 hod., může být ale také 3-5hod., pokud nebude následovat leštění

Po broušení první vrstvy, je možné aplikovat druhou také po jednom, nebo více dnech.

Při potřebě větší rychlosti schnutí, nebo při kompenzaci studeného prostředí, se používá urychlovač 1-2% TV 17.

Jestliže potřebujete dosáhnout větší kluznosti povrchu použijte aditivum PX27 – 0,5-1%

Pro optimalizaci výsledku je důležité správné ředění :

Aplikace polevem : ředit s TZ 35.

V letním období, v případě zvýšené teploty prostředí, používat směs TZ 35 / TZ 14 70 / 30

Udržovat stále viskozitu mezi 16-25sec.(C.F.4.)

Pracovat s filtrem cuno 75mikronů.

Aplikace stříkací pistolí : ředit s TZ 13.

V letním období, v případě zvýšené teploty prostředí, používat směs TZ 13 / TZ 14.

V zimním období používat směs TZ 13 / TZ 35

ZÁRUČNÍ DOBA :

8 měsíců od data výroby, v originálním balení.

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.