

**KÓD PRODUKTU**

: TG 70

POPIS

: TRANSPARENTNÍ PLNÍCÍ POLYALICKÝ ZÁKLAD

VYUŽITÍ: MDF, NÁBYTEK, PLOCHÉ A PROFILOVÉ DESKY, DVÍŘKA,
RŮZNÉ KOMPONENTY NA DOKONČENÍ V MATU I V LESKU**CHEM. - FYZ. CHARAKTERISTIKA :**

Specifická váha : 1070 g/l (+/-20)
 Obsah sušiny : 86% (+/-2)
 Viskozita (DIN 53211 mm. 6) při 20°C : 63sec (+/-2)

PŘÍPRAVA :

TG 70 : 100 hmot. částí
 TV 62 : 1-2 "
 TV 80 : 2 "
 TZ 03 : 10-15 "

CHARAKTERISTIKA PŘIPRAVENÉHO PRODUKTU :

Viskozita (DIN 53211 mm. 4) při 20°C : 25-35sec. s 10%TZ 03
 Doba zpracovatelnosti při 20°C : 40-50min.
 Doba zavadnutí : 30-40min.
 Kategorie produktu : A/e
 Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l produktu 128,11
 Obsah organického uhlíku (TOC) v kg/kg produktu 0,07
 Obsah organických rozpouštědel (VOC) v g/l aplikační směsi 216,72 – 264,6

APLIKACE :

Stříkáací pistolí : 150-200 g/m² každou vrstvou
 aplikace 2-3 vrstvami

CHARAKTERISTIKA APLIKOVANÉHO PRODUKTU :

Plnění : dobré
 Rozlité : dobré jak horizontální, tak vertikální
 Vertikalita : dobrá
 Přilnavost : dobrá
 Interval mezi vrstvami bez broušení : doporučuje se nechat zavadnout předešlou vrstvu
 je tolerován interval 1-4hod
 Broušitelnost : dobrá, brousit den po nástřiku
 Elastičnost : dobrá
 Aplikace konečné úpravy : minimálně po 1dni
 Schopnost totální Oprochnutí : dobrá

DOPORUČENÉ APLIKACE :

Podklad : různé
 Izolátor : TF25 – sušení 2-3hod
 Základ : TG70 2-3 vrstvy
 Vrchní lak : matná nebo lesklá konečná úprava

POZNÁMKY : Transparentní polyalický základ se vyznačuje hlavně **absencí styrenu**, výbornou broušitelností a rozlitém, dobrou vertikalitou, plastičností a vysokým obsahem sušiny.

Doba zpracovatelnosti a zavadnutí jsou přímo závislé na teplotě výrobku a pracovního prostředí.

Doporučujeme následující :

Nejlepšího vybroušení dosáhneme zrnitostí 220-280 nahrubo a 320-400 na dokončení.

V případě, že byl již výrobek broušený před několika dny, doporučuje se znovu přebrousit zrnitostí 320-400 hlavně zaoblené části kvůli zlepšení přilnavosti konečné úpravy.

Produkt může být aplikován normální stříkačí pistolí s tryskou 2,5-3. Možná i aplikace AIRLESS

V případě aplikace se dvěma rozdělenými nádobkami nezapomeňte zdvojnásobit % množství urychlovače a katalyzátoru tak, aby směs 1/1 dávala správný poměr (systém jako u polevu)

Nejběžnější ředidlo používané našimi zákazníky je TZ 03 technický aceton.

UPOZORNĚNÍ :

Práce s polyalíkem vyžaduje zvýšenou pozornost a opatrnost. Tužidlo TV 80, které se používá do polyesterů a do polyalíku obsahuje organické peroxidy, které podporují hoření.

V žádném případě nesmíte přímo sloučit urychlovač TV 62 s tužidlem TV 80 !!

Při tvoření směsi nejprve zřed'te PI příslušným ředidlem, důkladně promíchejte, opatrně přidejte urychlovač TV 62, znovu opatrně ale řádně promíchejte a nakonec přidejte tužidlo TV 80 a znovu důkladně promíchejte.

Striktně dodržujte předepsané množství tužidla a urychlovače v poměru uvedeném v technickém listu.

Skladujte TV 62 separátně od TV 80 !!

ZÁRUČNÍ DOBA : 6 měsíců od data výroby, v originálním balení.

SKLADOVATELNOST :

Skladovat v těsně uzavřených nádobách při teplotě 18-25°C.

Chránit před vlhkem a vlivem cizích materiálů.